



## CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

certificato numero **1370-CPR-0596**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione - CPR) questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

<b>PRODOTTO</b>	<b>ELEMENTI STRUTTURALI IN ACCIAIO</b>
<b>SPECIFICHE*</b>	Classe di Esecuzione: EXC 3 Metodi di marcatura: CE: 2, 3a, 3b

prodotto dal fabbricante/immesso sul mercato da:

<b>FABBRICANTE/ MANDATARIO IN EEA</b>	<b>AZZINI S.p.A</b> SEDE LEGALE: Via Caduti sul Lavoro, 2/4 – 26020 CASALMORANO (CR)
-----------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------

e prodotto negli stabilimenti di:

<b>SITO DI PRODUZIONE</b>	Via Caduti sul Lavoro, 2/4 – 26020 CASALMORANO (CR)
-------------------------------	-----------------------------------------------------

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'Allegato ZA della norma armonizzata di seguito elencata nell'ambito del sistema AVCP 2+ sono applicate e che il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra.

### EN 1090-1:2009 + A1:2011 - Esecuzione di strutture di acciaio e alluminio

Questo certificato è stato emesso la prima volta il **30-07-2014** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

*\*Specifiche del processo di saldatura in Appendix 1/1*

Milano, li 30-07-2014

Rev. 0





Appendix 1/1 al  
Certificato di conformità  
del controllo della produzione in fabbrica  
Bureau Veritas Italia S.p.A.

N° 1370-CPR-0596 del 30/07/2014

Rilasciato a:

AZZINI S.p.A

SEDE LEGALE E OPERATIVA

Via Caduti sul Lavoro, 2/4 – 26020 CASALMORANO (CR)

**Norma di riferimento**

EN 1090-2:2009 + A1:2011 Esecuzione di strutture in acciaio e alluminio  
Parte 2: Requisiti tecnici per strutture in acciaio

**Procedimenti di saldatura e materiali**

<b>Processi di saldatura</b> <i>In accordo alla ISO 4063</i>	<b>Gruppi di materiali</b> <i>In accordo alla CEN ISO/TR 15608</i>
15, 135, 141	8, 10

**Responsabile coordinamento saldatura**

Stefano Scariot

Milano, li 30-07-2014

Rev. 0

Il Direttore Tecnico  
Ing. Francesco SUTERA



*Il presente allegato e' valido solo se accompagnato al certificato numero 1370-CPR-0596*